

FLEXIBLE ENERGIELÖSUNG

für die Molkereiindustrie

Hintergrund

Mit einer jährlichen Produktionsmenge von 47.600 Tonnen zählen die Milchwerke Oberfranken zu den international führenden Herstellern von Käsespezialitäten. Der Traditionsbetrieb wird täglich mit 1,2 Millionen Litern Milch beliefert, die in zwei hochtechnisierten Werken zu Hart-, Schnitt- und Weichkäse sowie zu Convenience-Lebensmitteln wie z. B. Back-Camembert verarbeitet werden.

Um den Betrieb des rund 120 km nördlich von Nürnberg gelegenen Werks in Wiesenfeld klimafreundlicher und kostengünstiger zu gestalten, suchte das Unternehmen nach einer zukunftsorientierten Energielösung – und entschied sich für ein innovatives Jenbacher Blockheizkraftwerk (BHKW) von INNIO, das zudem als Backup bei Netzausfällen dient.

Nachhaltige Lösung

Die durch einen Jenbacher Motor J612 angetriebene flexible Energielösung von INNIO versorgt die Käserei im Inselbetrieb autark mit Strom und Wärme. Dies reduziert zum einen die Gefahr von Produktionsunterbrechungen durch Netzausfälle, zum anderen kann durch die Eigenversorgung des Betriebs der Strombezug aus dem öffentlichen Netz reduziert werden. Dies senkt die laufenden Energiekosten signifikant.

Während die anfallende Hochtemperatur-Wärme für die Pasteurisierung (Milcherwärmung) verwendet wird, findet der Dampf beim Aufheizen der Reinigungssysteme und der Nacherwärmung der Käsefertiger Einsatz.

Die elektrische Leistung des BHKW im Milchwerk Wiesenfeld liegt bei 2 MW, die thermische Leistung bei 1,8 MW. Dies entspricht dem Strom- bzw. Wärmeverbrauch von fast 4.000 bzw. 1.500 deutschen Durchschnittshaushalten.



» Mit der Installation des flexiblen Jenbacher Blockheizkraftwerks von INNIO können wir unsere Käserei zuverlässig mit Strom und Wärme versorgen. Damit senken wir unsere laufenden Energiekosten signifikant, steigern unsere Versorgungssicherheit und können gleichzeitig unsere Ökobilanz deutlich verbessern. «

Kai Henneberg, Technischer Leiter Milchwerke Oberfranken



Ergebnis

Aufgrund seiner breiten Nutzung erreicht das hocheffiziente Jenbacher BHKW einen Gesamtwirkungsgrad von rund 86% und einen elektrischen Wirkungsgrad von 45%.

Neben einer signifikanten Erhöhung von Versorgungssicherheit und Wirtschaftlichkeit bringt diese Energielösung durch die kombinierte Erzeugung von Strom und Wärme auch eine erhebliche Emissionsreduktion. So trägt das Jenbacher BHKW mit einer jährlichen Einsparung von 5.000 Tonnen CO₂* zu einer deutlichen Verbesserung der Ökobilanz der Milchwerke Oberfranken bei und schafft eine Brücke zu einer grüneren Energiezukunft Deutschlands.

Der Jenbacher Motor J612 ist der 20.000ste, den INNIO weltweit verkauft hat.

* <https://www.bkwk.de/wp-content/uploads/2021/06/BHKW-des-Monats-September-Oktober-2020.pdf>

Technische Eckdaten Milchwerke Oberfranken

Installierter Motor	J612
Elektrische Leistung	2 MW
Thermische Leistung	1,8 MW
Gesamtwirkungsgrad	86%
Jährliche CO ₂ -Einsparung	5.000 Tonnen
Energieträger	Pipelinegas
Inbetriebnahme	2019



Ihren lokalen Support finden Sie online unter:
www.innio.com/de/unternehmen/anbieter

Kundenvorteile

- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- Verbesserte Ökobilanz
- Erhöhte Versorgungssicherheit
- Flexibel im Inselbetrieb oder Netz-Parallel-Modus einsetzbar



INNIO ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit unseren Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie unserer digitalen Plattform myPlant bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können unsere Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energie-landschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Unser Angebot ist individuell im Umfang, und global im Maßstab. Mit unseren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglichen wir es unseren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer Geschwindigkeit zu meistern.

INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 3.500 Expert:innen bietet über ein Service-Netzwerk in mehr als 80 Ländern Life-Cycle-Support für die weltweit mehr als 54.000 ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegt INNIO weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von INNIO unter www.innio.com

Folgen Sie INNIO auf Twitter und LinkedIn.

© Copyright 2022 INNIO. Informationsänderungen vorbehalten.

INNIO, INNIO, Jenbacher, , myPlant, Waukesha sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIO Jenbacher GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.