

ENERGIE FÜR IHR UNTER- NEHMEN

Effizient und
wirtschaftlich

JENBACHER
INNIO





STEIGENDE ENERGIEKOSTEN

und Netzstabilität

Sie stehen unter Druck. Denn Ihre Prozesse erfordern große Mengen an Strom und Wärme, und aufgrund des weltweit zunehmenden Energiebedarfs sind Sie mit steigenden Energiekosten und einem instabileren Netz konfrontiert.

Gleichzeitig sind Umweltauflage zur Energieeinsparung und Emissionsreduzierung wichtiger denn je, und Sie werden immer häufiger nach der CO₂-Bilanz Ihrer Produkte beurteilt.

Im Industrie- und Konsumgüterbereich sind deshalb moderne Energielösungen gefragt, die sowohl die Anforderungen an eine zuverlässige und nachhaltige Stromversorgung als auch an kosteneffiziente Produktionsprozesse erfüllen.

INNIO bietet maßgeschneiderte Lösungen, mit denen Sie Ihren Energiebedarf durch dezentrale, hocheffiziente Systeme decken oder sogar übertreffen können.

DEZENTRALE

Energieversorgung

Strom wird meist aus dem öffentlichen Netz oder von einem Stromanbieter bezogen. Wärmeenergie wird entweder direkt in den Produktionsstätten aus anderen Energiequellen erzeugt oder stammt ebenfalls von Versorgungsunternehmen. Eine Möglichkeit, die aktuellen Herausforderungen zu bewältigen und die Versorgungssicherheit zu erhöhen, ist die Kombination aus öffentlichem Stromanbieter und einer eigenen Notstromanlage.

Ein weiterer Trend in der Industrie- und Konsumgüterbranche ist die Nutzung dezentraler Anlagen zur Stromerzeugung vor Ort, um eine höhere Versorgungssicherheit und Netzunabhängigkeit zu erreichen. Zu den effizientesten Möglichkeiten zählen dabei Anlagen zur Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) sowie zur Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung (KWKK).

Diese Anlagen erzeugen zuverlässig Strom, Wärme und/oder Kälte aus einer einzigen Energiequelle und senken gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch um ca. 30% gegenüber der getrennten Erzeugung von Strom und Wärme. Hinzu kommt, dass der Bau von Energieanlagen am oder nahe dem Verbrauchsort dazu beiträgt, Liefer- und Verteilungsverluste zu begrenzen sowie ein höheres Maß an Versorgungssicherheit und Netzunabhängigkeit zu gewährleisten.



NACHHALTIGE

Lösungen für KWK und KWKK

INNIO bietet flexible, innovative Jenbacher KWK und KWKK an. Mit seiner umfassenden Erfahrung zählt Jenbacher zu den weltweiten Technologieführern bei effizienten KWK- und KWKK-Lösungen.

Neben der Stromversorgung Ihres Standorts kann die KWK auch genutzt werden, um den erzeugten Strom in das öffentliche Netz einzuspeisen. Dies bietet Ihnen zusätzliche Wertschöpfungsmöglichkeiten und Sie können das lokale Netz nach Bedarf unterstützen. Zudem können Sie die erzeugte Wärme nutzen, um Ihren Vor-Ort-Bedarf an heißem Wasser, Heißluft, Dampf oder Prozesswärme zu decken. Die Wärmeenergie lässt sich zudem für eine spätere Nutzung speichern oder für die KWKK nutzen, um Ihren Bedarf an Klimatisierung oder Kühlung zu decken.

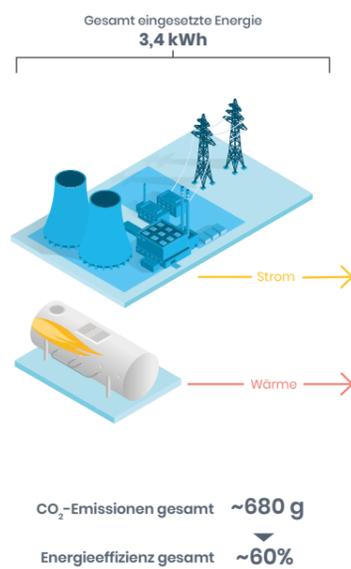
Mit der Zunahme von erneuerbarer und damit nicht regelbarer Energie im Netz steigt der Wert von flexiblen KWK-Anlagen. Letztlich kann dieses Maß an Versorgungsunabhängigkeit und Emissionseinsparungen den Unterschied zwischen einem florierenden und einem scheiternden Unternehmen ausmachen.

Und es besteht die Möglichkeit für eine noch nachhaltigere Lösung:

Die Jenbacher Systeme von INNIO können heute mit einer Mischung aus Pipelinegas und CO₂-freiem Wasserstoff betrieben und mit der zunehmenden Verfügbarkeit von Wasserstoff für den Betrieb mit 100% Wasserstoff (H₂) umgerüstet werden.

KONVENTIONELLE TECHNOLOGIE

Getrennte Erzeugung von Wärme und Strom

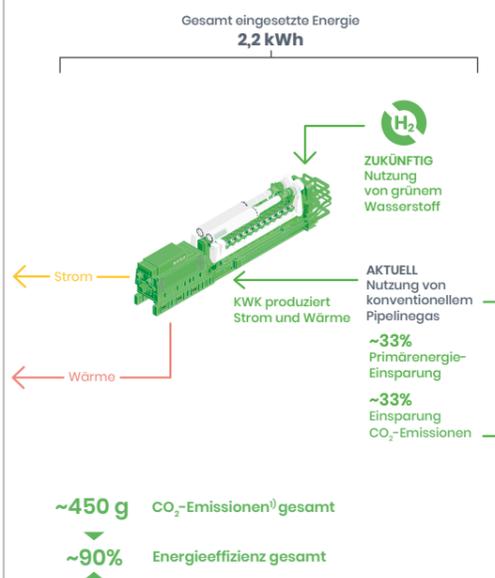


ENERGIEVERBRAUCHER



HOCHEFFIZIENTE TECHNOLOGIE

INNIO's Dezentrale Kraft-Wärme-Kopplung



¹⁾ inklusive Bonus für Wärmeerzeugung ~225 g/kWhel

ÜBERZEUGENDE VORTEILE



Energiekosten und Emissionen senken

Mit einem Gesamtwirkungsgrad von bis zu 95% können KWK-Lösungen Ihren Energieverbrauch und Ihre CO₂-Emissionen um mehr als 30% senken, verglichen mit der getrennten Erzeugung von Strom und Wärme. Dadurch reduzieren Sie Ihre Energiekosten, da selbst erzeugter Strom und zurückgewonnene Wärmeenergie wirtschaftlicher sind als Strom und Kraftstoff für den Heizkessel einzukaufen.

Wirtschaftlicher Betrieb

KWK in Kombination mit einem Wärmespeicher ermöglicht Ihnen einen flexiblen Betrieb Ihrer Anlage und das Optimieren Ihrer Energiekosteneinsparungen. Denn damit können Sie die Anlage betreiben, wenn die Stromkosten hoch sind, und die anfallende Wärme zwischenspeichern, wenn Sie mehr davon produzieren, als Sie aktuell benötigen.

Stärkung der Resilienz

Bei Naturkatastrophen und von Menschen verursachten Katastrophen können KWK-Systeme den Betrieb Ihrer kritischen Standorte gewährleisten oder potenzielle Verluste ausgleichen, wenn das lokale oder regionale Stromnetz an Ihrem Standort ausfällt. KWK-Anlagen mit Entkopplungseinrichtungen zur Überwachung von Spannung, Frequenz und kurzen Stromausfällen, bieten Ihnen dabei ein besonderes Maß an Sicherheit und Kontinuität in der Energieversorgung.

Nachhaltige Investition

Während KWK-Systeme häufig mit Pipelinegas betrieben werden, laufen die Produkte von INNIO mit einer Vielzahl an erneuerbaren und Spezialgasen, wie zum Beispiel Synthesegas aus Industrieprozessen. Dadurch wird die KWK deutlich wirtschaftlicher als die herkömmliche Stromerzeugung und reduziert gleichzeitig Emissionen.

Möglichkeit eines CO₂-freien Betriebs

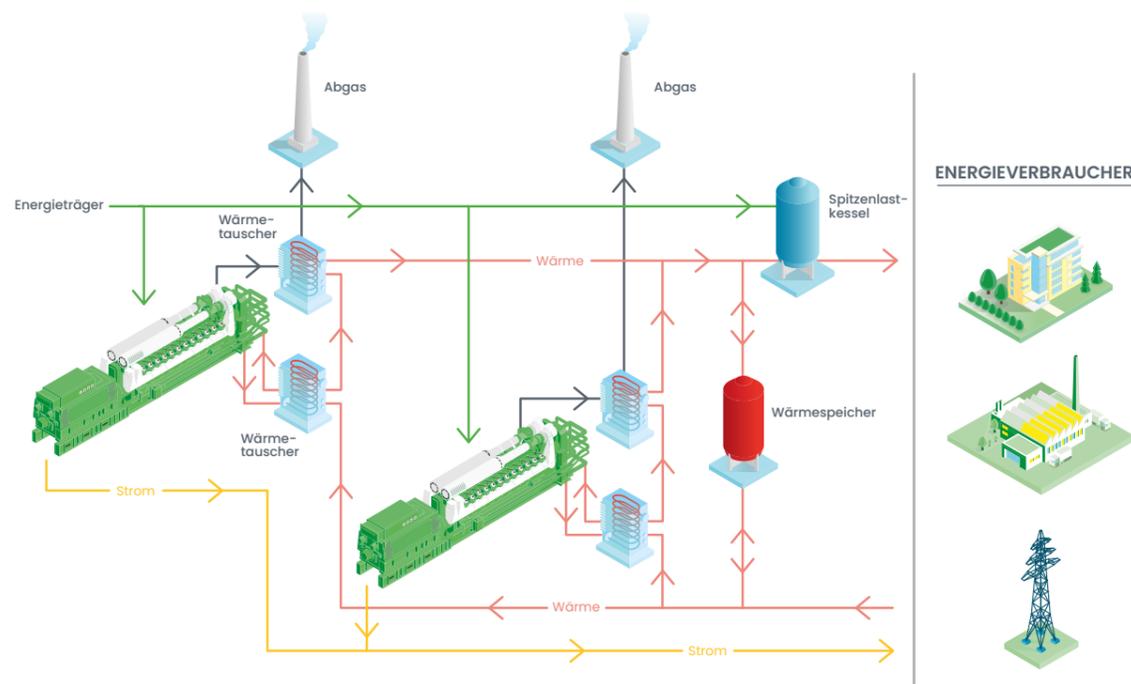
Die Jenbacher Motoren mit „Ready for H₂“-Option vertragen eine Beimischung von bis zu 20% (vol) Wasserstoff im Pipelinegas. Mit der zunehmenden Verfügbarkeit von Wasserstoff können nicht nur alle „Ready for H₂“-Neuanlagen, sondern auch die meisten der bereits installierten, mit konventionellem Gas betriebenen Jenbacher Motoren auf 100% H₂ umgerüstet werden. Motoren und KWK-Systeme der Baureihe 4 können bereits heute mit 100% H₂ laufen und ermöglichen damit ein CO₂-freies KWK-System.

INDIVIDUELL

für Ihren Industriebetrieb

Eine Jenbacher KWK-Anlage besteht aus der Stromerzeugungseinheit mit Motor und Generator sowie Wärmetauschern zur Nutzung der im Verbrennungsprozess entstehenden Wärme.

Die Energiesysteme nutzen sämtliche dazugehörigen Wärmequellen wie das Motorkühlwasser, das Schmieröl, das Luft/Brenngasgemisch und das Abgas. Dabei können Wassertemperaturen von 100 °C und mehr erreicht werden, was die KWK- und KWKK-Lösungen von INNIO äußerst flexibel einsetzbar macht.



Individuelle Hydraulik-Integration

Durch spezielle hydraulische Einbindungsvarianten ermöglicht INNIO eine flexible Sequenzierung der verschiedenen Wärmequellen der KWK-Anlage, um die Wärmeenergie genau auf dem Temperaturniveau bereitzustellen, das Sie für Ihre Produktion benötigen.

Spitzenlastkessel und Wärmespeicherung

Die Kombination der KWK-Anlage mit einem Spitzenlastkessel hilft Ihnen, Spitzen im Wärmebedarf zu decken. Die Kombination der KWK-Anlage mit einem Wärmespeicher erlaubt die Entkopplung von Wärmeerzeugung und -verbrauch und steigert die Flexibilität und Effizienz der Anlage.

Dampferzeugungsoption

Mit einem Jenbacher KWK-System kann die thermische Energie aus dem Motorabgassystem durch den Einbau eines Abgas-Dampfkessels zur Erzeugung von Dampf für Ihre Produktion genutzt werden.

Unterstützung für Trocknungs- und Vorheizprozesse

Die verschiedenen Wärmequellen der KWK-Anlage können zur Unterstützung Ihrer Produktionsprozesse vor Ort genutzt werden, z. B. zum Trocknen oder Vorwärmen von Heu, Holz und Ziegeln. Dabei kann die KWK-Anlage entweder unabhängig arbeiten oder mit anderen Energiequellen befeuert werden, um ein für Ihren industriellen Prozess notwendiges höheres Temperaturniveau zu erreichen.

Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung zur Kühlung

Die KWKK bietet einen entscheidenden Vorteil gegenüber herkömmlichen Kühlmethoden. Sie ist eine hervorragende Lösung für Standorte mit schwankendem Wärme- und Kältebedarf und bietet Ihnen das ganze Jahr über eine effiziente Quelle, um sowohl den Heiz- als auch den Kühlbedarf abzudecken. Wird eine Absorptionskältemaschine mit dem Jenbacher KWK-System gekoppelt, kann überschüssige Energie zudem zur Erzeugung von Kaltwasser für die Klima- oder Kühlanlage verwendet werden.

Da sie keine beweglichen Teile hat, bietet Ihnen die Absorptionskältemaschine klare Vorteile gegenüber einer Kompressionskältemaschine. Sie läuft nahezu geräuschlos, und der geringere Komponentenverschleiß führt zu niedrigeren Betriebs- und Lifecycle-Kosten. Da das Absorptionssystem Wasser als Kühlmittel nutzt, gibt es keine schädlichen Stoffe an die Atmosphäre ab und trägt zu einer besseren Gesamtenergieeffizienz und Umweltbilanz Ihrer Anlage bei. Das KWKK-System kann auch mit elektrischen Kältemaschinen ergänzt werden, um Kühlbedarfsspitzen abzudecken.

EIN LEISTUNGSSTARKES

Produktangebot

INNIO bietet Ihnen ein umfassendes Portfolio von 250 kW bis zu 10 MW elektrischer Leistung aus einer einzigen Anlage. Durch den Einsatz von mehreren KWK-Systemen in einer Anlage kann die elektrische Leistung erhöht und gleichzeitig das Teillastverhalten und die Zuverlässigkeit deutlich gesteigert werden.

Ein breites Spektrum an verfügbaren Generatorspannungen und flexiblen hydraulischen Integrationsvarianten ermöglichen eine hervorragende Integration in Ihre vorhandenen Strom- und Wärmesysteme.

Abhängig von Ihrem Bedarf und Ihren Kapazitäten bietet Ihnen INNIO das Basismodul inkl. Steuerung oder mit einem erweiterten Lieferumfang auch die gesamte Anlagenperipherie an.

Profitieren Sie von modularen Container-Lösungen

Zur Beschleunigung der Installation lassen sich die Jenbacher Motoren der Baureihen 2, 3 und 4 optional in 20-Fuß- oder 40-Fuß-Container unterbringen. Für die Baureihe 6 bieten wir spezielle, leicht transportierbare Containerlösungen an, die einen hochflexiblen Betrieb an verschiedenen Standorten ermöglichen.

Elektrische Leistung (kWel)

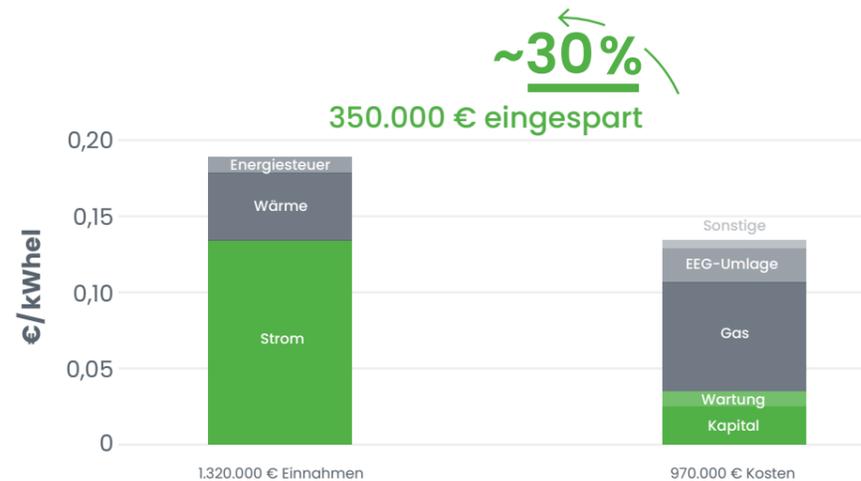


Sie möchten für eine grünere Zukunft gewappnet sein? Besuchen Sie uns auf innio.com/wasserstoff für weitere Informationen über die Wasserstofflösungen von INNIO.

DIE INVESTITION

in Jenbacher KWK- und KWKK-Technologie zahlt sich aus

Die KWK- und KWKK-Lösungen von INNIO sind nicht nur ein wirtschaftlicher Gewinn für Sie, sondern auch ein Gewinn für die Umwelt. Möchten Sie wissen, wie? Hier ein Beispiel, basierend auf einem realen Anwendungsfall, mit echten Kundendaten.



Anwendungsfall des Kunden und Einsparpotenzial²

Technische Daten der Anlage:

Motor	1 x J612
Energieträger	Pipelinegas
Elektrische Leistung	1.999 KW
Thermische Leistung	2.196 KW
Gesamteffizienz	91%

² Annahmen: 3.500 Betriebsstunden pro Jahr, Erneuerbare-Energien-Gesetz (EEG) und 80% Selbstversorgung mit Strom

13.000 KWK-SYSTEME

rund um die Welt

Unsere ausgelieferte KWK-Flotte kann eine elektrische Gesamtleistung von rund 19.500 MW erzeugen und hat das Potenzial für eine Jahresproduktion von 165 TWh Strom und mehr als 163 TWh Wärme.

Mit dieser Energiemenge können rund 42 Millionen EU-Haushalte³ mit Strom und 16 Millionen EU-Haushalte mit Wärme versorgt werden.⁴ Unsere Flotte hat das Potenzial, die CO₂-Emissionen um bis zu 40 Millionen Tonnen⁵ zu reduzieren, was dem Verzicht auf 22 Millionen europäischen Autos für ein Jahr entspricht⁶. Das ist ein starker Beweis für die Führungsposition von INNIO und unsere hocheffiziente KWK-Technologie.



³ Ausgehend vom durchschnittlichen Stromverbrauch der Haushalte in der EU 2018 www.odyssee-mure.eu/publications/efficiency-by-sector/households/electricity-consumption-dwelling.html

⁴ Ausgehend von Daten über Heizung und Kühlung, Europäische Kommission, 2018 www.ec.europa.eu/energy/en/topics/energy-efficiency/heating-and-cooling

⁵ Ausgehend vom Emissionsfaktor für Erdgas in der EU, Offenes Datenportal der EU www.data.europa.eu/euodp/en/data/dataset/jrc-com-ef-comw-ef-2017 und von der Kohlenstoffintensität der Stromerzeugung, 2021, IEA www.iea.org/reports/tracking-power-2021

⁶ Ausgehend von den durchschnittlichen CO₂-Emissionen von Autos in der EU, 2015 www.vcd.org/fileadmin/user_upload/Redaktion/Themen/Auto_Umwelt/CO2-Grenzwert/2018_04_CO2_emissions_cars_The_facts_report_final.pdf



Energiesicherheit für die Deutsche Börse

Die dezentrale, mit Pipelinegas betriebene KWK-Anlage trägt dazu bei, die Energiesicherheit der Deutschen Börse zu verbessern, die tagtäglich eine entscheidende Rolle für die deutsche Wirtschaft spielt. Überschüssige Energie wird in das regionale Netz eingespeist und verbessert die Zuverlässigkeit der Stromversorgung im Raum Frankfurt.



Eschborn
Deutschland

ANLAGENDATEN

Motoren	2 x J412
Energieträger	Pipelinegas
Elektrische Leistung	1,7 MW
Thermische Leistung	1,7 MW
Gesamteffizienz	86,1%

Reduzierte Umweltbelastung des Barts NHS-Krankenhauses in Großbritannien

Bereits seit 2015 erzeugt ein BHKW für eines der ältesten Krankenhäuser in Großbritannien mit einer einzelnen Jenbacher J420 Anlage Kühlung, Wärme und Strom. Die mit Pipelinegas betriebene KWK-Anlage mit einer Leistung von 1,4 MW enthält eine 250 kW-Absorptionskältemaschine, die dem Krankenhaus Kühlwasser liefert.



ANLAGENDATEN

Motor	1 x J420
Energieträger	Pipelinegas
Elektrische Leistung	1,4 MW
Thermische Leistung	1,6 MW
Gesamteffizienz	86,9%



»Das Unternehmen hat sich für die Motoren von INNIO entschieden, weil sie umweltfreundlicher sind und Clarke Energy einen hervorragenden Support bietet. Durch diese Zusammenarbeit entstehen zahlreiche Möglichkeiten für mehr Energieeffizienz im gesamten NHS und anderen energieintensiven Branchen.«

Fiona Daly
Barts NHS Trust Hospital



Senkung der Energiekosten von Vitalait in Tunesien durch KWK

Mit zwei Jenbacher J612 Motoren von INNIO und einer elektrischen Gesamtleistung von 4 MW trägt die KWK-Anlage dazu bei, die Energiekosten von Vitalait um monatlich mehr als 51.000 € zu senken⁷. Gleichzeitig werden auch die CO₂-Emissionen um mehr als 6.000 Tonnen pro Jahr reduziert.



ANLAGENDATEN

Motoren	2 x J612
Energieträger	Pipelinegas
Elektrische Leistung	4 MW
Thermische Leistung	3,1 MW
Gesamteffizienz	78%

⁷ 166.000 Tunesische Dinar



Peking
China

Effiziente KWKK für den Huadian Industriepark in China

Die Huadian Corporation betreibt zwei mit Pipelinegas betriebene J620 KWKK-Anlagen mit einer elektrischen Gesamtleistung von 6,7 MW. Das installierte KWKK-System mit einem Gesamtwirkungsgrad von rund 87% versorgt den Industriepark mit jährlich rund 18 Millionen kWh Strom sowie Kühlung und Wärme. Dies führt zu jährlichen Energieeinsparungen von rund 23%.

ANLAGENDATEN

Motoren	2 x J620
Energieträger	Pipelinegas
Elektrische Leistung	6,7 MW
Thermische Leistung (Kühlung)	3,3 MW
Gesamteffizienz	87%

»Dieses Projekt steht im Einklang mit Chinas Absicht, ein effizientes Energieversorgungssystem aufzubauen, das als Grundlage für die Energieentwicklung des Landes dient. Durch die Übereinstimmung mit dem strategischen Ziel der sauberen und CO₂-armen Stadtentwicklung verkörpert unsere Energieanlage das Konzept des konsequenten Umweltschutzes in modernen Industrieparks.«

Zhao Shengguo
Huadian Distributed Energy
Engineering Technology Company



UNSER VERSPRECHEN

für Sie

Flexibilität und Erfahrung, auf die Sie sich verlassen können

Seit mehr als 65 Jahren stellt INNIO seine Innovationskraft in der Stromerzeugungstechnologie unter Beweis. Die heutigen hochflexiblen Jenbacher KWK-Systeme ermöglichen Energieunabhängigkeit durch eine effiziente, emissionsarme, sichere und kostengünstige Energielösung. INNIO hat bereits mehr als 13.000 KWK-Systeme weltweit ausgeliefert.

Vorausdenken mit Kreislaufwirtschaft

Mit seinen flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services setzt INNIO auf Kreislaufwirtschaft. Um stets die neuesten Umweltauflagen zu erfüllen, werden unsere Motoren recycelt, wiederverwendet und umgerüstet – zum Beispiel auf Wasserstoffbetrieb für einen neuen Lebenszyklus. Oder wir nutzen die Abwärme, die normalerweise bei der Energieerzeugung verloren geht. Diese nachhaltigen Lösungen können ganze Gemeinden und Unternehmen mit Strom und Wärme versorgen.

Über unser Servicenetzwerk in mehr als 80 Ländern und unsere digitalen Lösungen bieten wir Life-Cycle-Support für mehr als 40.000 installierte Anlagen weltweit und tragen damit zu einer Verlängerung von Laufzeit und Lebensdauer bei.

Künftig im kohlenstofffreien H₂-Betrieb

Darüber hinaus können die bewährten und wirtschaftlich rentablen Anlagen von INNIO von den heutigen konventionellen Energieträgern für einen künftigen CO₂-freien Betrieb mit H₂ umgerüstet werden, sobald Wasserstoff in größeren Mengen zur Verfügung steht.



NUTZEN SIE DEN VORTEIL

einer leistungsstarken digitalen Plattform



Über unsere digitale Lösung myPlant Performance bietet INNIO digitalen Remote-Support für die verbundenen Anlagen unserer Kund:innen in aller Welt. Bereits heute werden mehr als 10.000 Motoren aus der Ferne betreut und mehr als 900 Milliarden Datenpunkte jährlich ausgewertet – ein starker Beweis für das Know-how und die Erfahrung von INNIO.

Einhaltung der Emissionsgrenzwerte

Mit den Emissionsüberwachungslösungen für unsere Motorenflotte können Sie leichter Emissionsgrenzwerte einhalten – bis Sie Ihre Anlage mit 100% Wasserstoff betreiben können und dann komplett CO₂-frei werden.

Bessere Geschäftsplanung

Steigern Sie die Nutzungsdauer Ihrer Anlage mit selbstlernenden Algorithmen zur Zustandsanalyse der Komponenten und Berechnung der Lebensdauer von Bauteilen.

Optimales Motormanagement

Durch die Echtzeit-Motorüberwachung und den Echtzeit-Motorbetrieb haben Sie jederzeit über Ihren Computer oder eine App Fernzugriff auf Ihre Anlagen und können so den Wartungsbedarf in Ihren Arbeitsalltag integrieren.

Höhere Verfügbarkeit

Da sich mehr als 65% der erfassten Ereignisse über die Remote-Verbindung beheben lassen, sind weniger Fahrten an den Standort Ihrer Anlage erforderlich – so sparen Sie Zeit und Geld.

Vertrauen Sie auf das Nachhaltigkeitsengagement von INNIO

Für INNIO bilden neben einer nachhaltigen Unternehmensführung Ethik und Compliance das Kernstück unseres Handelns. Wenn Sie sich für INNIO als Lieferanten entscheiden, gehen Sie eine langfristige Geschäftsbeziehung mit einem verlässlichen Unternehmen ein. Unser Grundsatz, den Wandel in Richtung Net Zero zu beschleunigen, wurde 2021 mit der renommierten EcoVadis Silbermedaille und 2022 mit der Goldmedaille ausgezeichnet. Darüber hinaus hat sich INNIO 2021 der „Race to Zero“-Kampagne der Vereinten Nationen angeschlossen, die führenden Technologien aus aller Welt einen gesunden Übergang in eine kohlenstofffreie Zukunft ermöglichen soll. Dank unserer Bemühungen in 2021 belegt INNIO mit seinem ESG-Risiko-Rating weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.*

*Das Rating erfolgte im Februar 2022

HABEN SIE INTERESSE?

INNIO gehört weltweit zu den technologie-
führenden Unternehmen bei der KWK!
Lassen Sie uns ein starkes Energiekonzept
für Ihr Unternehmen entwickeln.

Erkundigen Sie sich noch heute und
füllen Sie das Online-Kontaktformular aus:
innio.com/kontakt

Unsere Vertriebsvertreter:innen
melden sich bei Ihnen.



INNIO ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit unseren Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie unserer digitalen Plattform myPlant bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können unsere Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Unser Angebot ist individuell im Umfang, und global im Maßstab. Mit unseren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglichen wir es unseren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer Geschwindigkeit zu meistern.

INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 3.500 Expert:innen bietet über ein Service-Netzwerk in mehr als 80 Ländern Life-Cycle-Support für die weltweit mehr als 54.000 ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegt INNIO weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von INNIO unter www.innio.com

Folgen Sie INNIO auf  



ENERGY SOLUTIONS.
EVERYWHERE, EVERY TIME.



Onlineversion
verfügbar

© Copyright 2022 INNIO.
Informationsänderungen vorbehalten.

INNIO, **INNIO**, Jenbacher, , myPlant, Waukesha sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIO Jenbacher GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.

