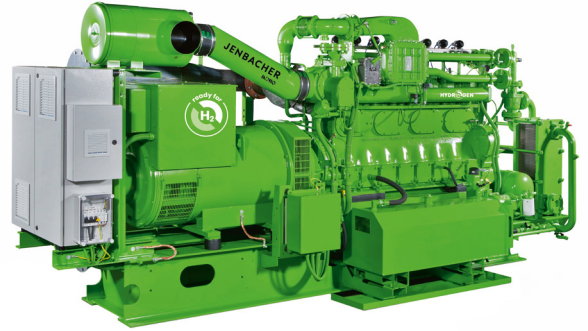


JENBACHER TIPO 2

Desenvolvimento contínuo há mais de 40 anos

Apresentado em 1976 e continuamente melhorado, o motor Jenbacher tipo 2 oferece eficiência extremamente elevada na faixa de energia de 250 a 350 kW. O seu design robusto e conceito de motor estacionário resultam em excelente durabilidade de componentes e numa vida útil de 80.000 horas de funcionamento antes da primeira revisão principal. Os componentes melhorados e o conceito de controlo e monitorização comprovado conferem a este motor uma extraordinária fiabilidade.



Instalações de referência

J208 Abwasserverband Obere Iller, Alemanha

Fonte de energia	Tipo de motor	Produção elétrica	Produção térmica	Comissionamento
Gás de tratamento de efluentes	1 x J208	290 kW	371 kW	2016

Todos os anos, a usina de tratamento de água residual Abwasserverband Obere Iller limpa 13,7 milhões de metros cúbicos de águas residuais de 11 municípios no distrito de Oberallgäu. Desde 2016, a usina conseguiu cobrir 65% de sua demanda de energia e 95% de sua demanda de calor usando um motor Jenbacher J208 altamente eficiente.



J208 Usina de biogás em Schlitters, Áustria

Fonte de energia	Tipo de motor	Produção elétrica	Produção térmica	Comissionamento
Biogás	1 x J208	350 kW	370 kW	2015

Um único motor J208 na estação de calor e energia combinados (CHP) em Schlitters transforma anualmente cerca de 12 000 toneladas de sobras alimentares e resíduos biológicos em eletricidade e calor. Os resíduos biológicos residuais digeridos são, depois, comprimidos em composto ou transformados em adubo líquido para fertilizar campos agrícolas na região.



J208 ARA Pustertal, Itália

Fonte de energia	Tipo de motor	Produção elétrica	Produção térmica	Comissionamento
Gás de tratamento de efluentes	3 x J208	991 kW	669 kW	2016, 2018, 2019

A usina Tobl da ARA Pustertal trata as águas residuais de cerca de 158.000 pessoas na região de Pflarenz/Tobl em St. Lorenzen anualmente. Em 2022, mais de 2,15 milhões de metros cúbicos de gás de tratamento de efluentes foram produzidos e usados para alimentar três módulos de calor e energia combinados (CHP) Jenbacher J208, atendendo a 83% da demanda anual de eletricidade da usina. O calor dos gases de exaustão também é usado para secar o lodo do tratamento de efluentes na usina.



J208 Endress+Hauser Maulburg II, Alemanha

Fonte de energia	Tipo de motor	Produção elétrica	Produção térmica	Comissionamento
Gás de gasoduto	1 x J208 1 x J412	1.145 kW	1.261 kW	2014 2020

Em Maulburg, dois grupos de geradores Jenbacher com um total de 1.145 kWel abastecem a usina Endress+Hauser SE+Co. KG. Depois que o primeiro grupo de geradores Jenbacher com 845 kWel entrou em operação em 2014, o grupo de geradores Jenbacher J208 foi instalado em 2020. A solução Jenbacher CHP fornece eletricidade e calor de forma confiável ao local da empresa.



Dados técnicos

Configuração	Em linha
Diâmetro (mm)	135
Curso (mm)	145
Deslocação/cilindro (lit)	2,08
Velocidade (rpm)	1.500 (50 Hz) 1.800 (60 Hz)
Velocidade média do pistão (m/s)	7,3 (1.500 l/min) 8,7 (1.800 l/min)
Âmbito de fornecimento	Conjunto gerador, sistema de cogeração, conjunto gerador/cogeração em contentor
Tipos de gás aplicáveis	Gás natural, gás queimado, propano, biogás, gás de aterro, gás de tratamento de efluentes
Tipo de motor	J208
N.º de cilindros	8
Deslocamento total (litro)	16,6

Dimensões c x l x a (mm)

Conjunto gerador	4.900 x 1.700 x 2.000
Sistema de cogeração	4.900 x 1.700 x 2.000
Contentor de 40 pés	12.200 x 2.500 x 2.600

Peso vazios (kg)

Conjunto gerador	6.000
Sistema de cogeração	6.700

Potências de saída e eficiências

Gás natural	1.500 l/min 50 Hz						1.800 l/min 60 Hz					
	NO _x <	Tipo	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)
500 mg/m ³ _N	J208	300	391	39,1	50,9	90,0						
	J208	330	352	39,4	42,1	81,5	335	393	37,4	43,9	81,3	
250 mg/m ³ _N	J208	294	363	37,6	46,4	84,1	335	410	36,5	44,6	81,1	

Biogás	1.500 l/min 50 Hz						1.800 l/min 60 Hz					
	NO _x <	Tipo	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)
500 mg/m ³ _N	J208	330	394	39,2	46,8	86,1	335	388	36,5	42,2	78,7	
	J208	249	289	39,7	46,1	85,8						
250 mg/m ³ _N	J208	330	414	38,2	47,9	86,0						

¹ Dados técnicos de acordo com a ISO 3046

² Produção térmica total com uma tolerância de +/- 8%, temperatura de saída de gás de exaustão 120 °C, para temperatura de saída de gás de biogás 180 °C. Todos os dados estão de acordo com a carga total e sujeitos a desenvolvimento técnico e modificações. Outras versões de motores disponíveis a pedido.

I JB-1 23 002-PT

No geral, as unidades Jenbacher "Ready for H₂" podem ser convertidas para uma operação com até 100% de hidrogênio no futuro. Os detalhes sobre o custo e a data para uma futura conversão podem variar e precisam ser esclarecidos individualmente.

© Copyright 2023 INNIO.

As informações fornecidas estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.

INNIO, INNIO, Jenbacher,  são marcas registradas na União Europeia ou em outros locais que são propriedade da INNIO Jenbacher GmbH & Co OG ou de uma de suas empresas associadas.

Todas as outras marcas registradas e nomes de empresas são de propriedade de seus respectivos proprietários.

Jenbacher is part of the INNIO Group



Entre em contato conosco:
jenbacher.com/en/contact

jenbacher.com/pt

JENBACHER