

# JENBACHER CONTAINER

Integrierte  
Lösungen



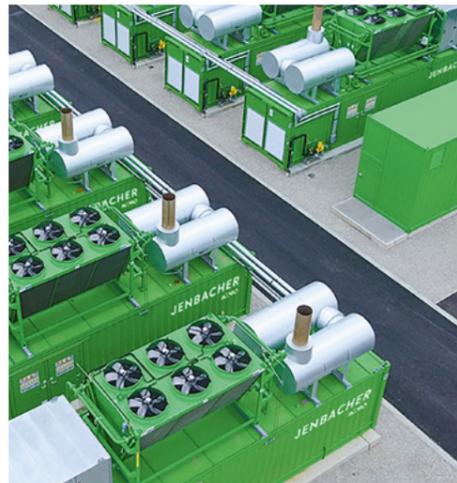
JENBACHER  
iNNO



# JENBACHER CONTAINER

## Integrierte Lösungen

Jenbacher Container sind für Gasmotoren der Baureihen 2, 3, 4 und 6 verfügbar. Dank jahrzehntelanger Erfahrungen mit über 3.000 ausgelieferten Containeranlagen bieten unsere Aggregatcontainer optimale Leistung unter verschiedenen Standortbedingungen. Da für das Gesamtpaket die gleichen hohen Qualitätsstandards gelten wie für den Motor, sorgen unsere Containerlösungen für eine zuverlässige Strom- und Wärmeversorgung.



### Produktmerkmale



### Kundenvorteile

<b>Vorinstallierte Systemlösung</b> mit allen Anlagenkomponenten	<b>Schnelle und einfache Installation vor Ort</b> mit minimalem Anlagenbau vor Ort
<b>Kompakte Bauweise</b>	<b>Geringerer Platzbedarf am Standort</b>
Alle <b>Komponenten sind</b> von INNIO Engineering <b>perfekt auf die spezifischen Anforderungen der Kundenanwendung abgestimmt</b>	<b>Optimale Leistung des Gensets</b> durch den Hersteller gewährleistet

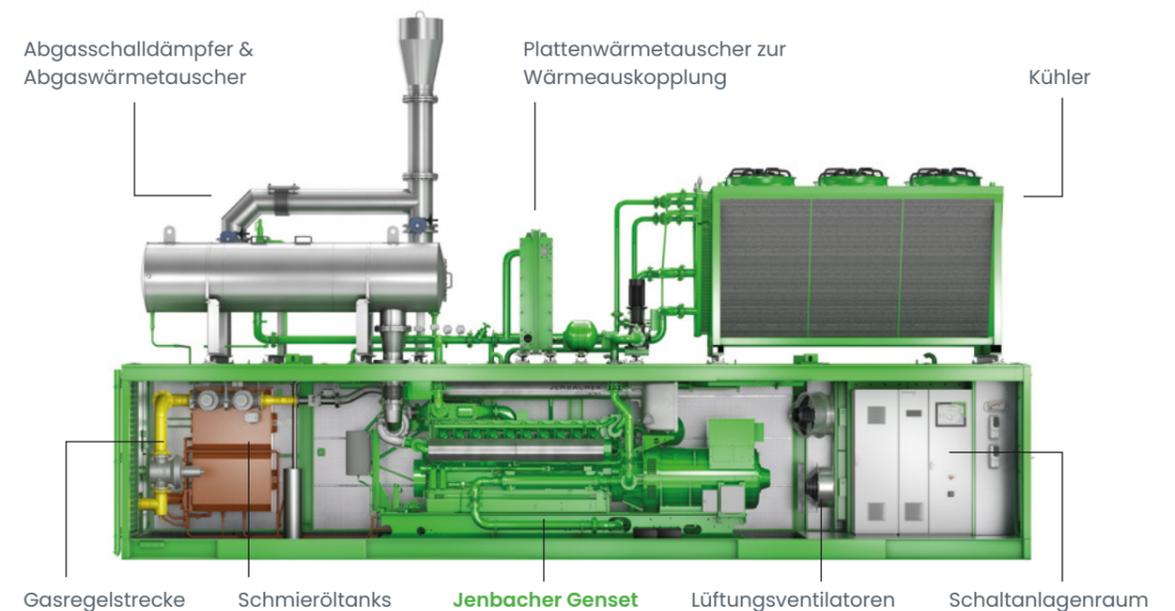
# JENBACHER CONTAINER FÜR DIE BAUREIHEN 2, 3 UND 4

## Kompakt und leicht zu transportieren

Die Container für die Baureihen 2, 3 und 4 haben eine Standardlänge von 40 Fuß. Breite und Höhe hängen vom Motortyp, von der Anwendung (nur Stromerzeugung oder KWK) sowie von den Umgebungsbedingungen ab.

Sondergrößen für spezielle Projektanforderungen sind auf Anfrage erhältlich.

	Baureihen 2 und 3	Baureihen 2, 3 und 4	Baureihe 4
<b>Länge</b>	12.192 mm (40 Fuß)	12.192 mm (40 Fuß)	12.192 mm (40 Fuß)
<b>Breite</b>	2.438 mm	~ 3.000 mm	~ 3.000 mm
<b>Höhe</b>	2.591 mm	2.591–2.700 mm	2.896 mm



# JENBACHER CONTAINER FÜR DIE BAUREIHEN 2, 3 UND 4

## Ausstattung und Optionen



### Schall-dämmung

Das Gesamtpaket (Container und Anlagenkomponenten) ist so ausgelegt, dass die Schallemissionen 65 dB(A) in zehn Metern (Messflächenschalldruckpegel nach DIN 45635) nicht überschreiten. Niedrigere Schalldruckpegel können auf Anfrage realisiert werden.



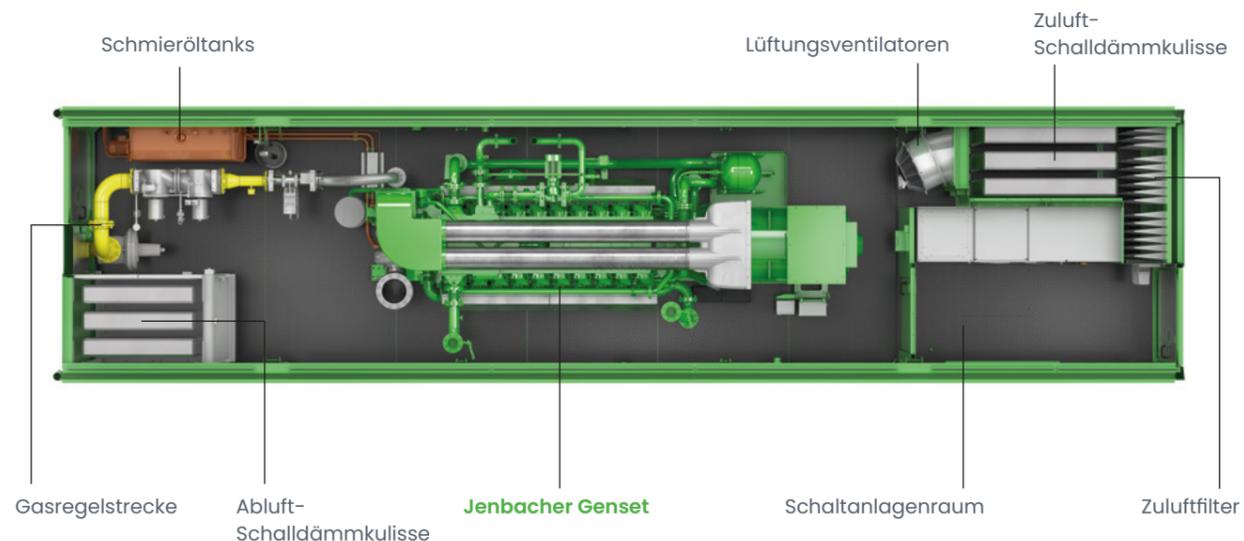
### Umgebungs-temperatur

Das Standardlüftungssystem ist für Umgebungstemperaturen von -25 °C bis +34 °C ausgelegt. Alle Container sind auch optional für -40 °C erhältlich. Die meisten Varianten können für Temperaturen bis +45 °C ausgerüstet werden.



### Optionen

Eine breite Palette an mechanischen und elektrischen Optionen steht zur Verfügung, um sicherzustellen, dass unsere Container den jeweiligen Projektanforderungen entsprechen. So bieten wir beispielsweise verschiedene Konfigurationen für die Wärmerückgewinnung und unterschiedliche Abgasnachbehandlungssysteme an. Unsere Container können für diverse länderspezifische Vorschriften, bestimmte Anforderungen an die Erdbebensicherheit und unterschiedliche Umgebungsbedingungen ausgelegt werden.

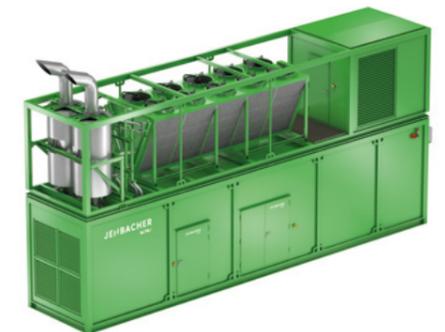


# JENBACHER CONTAINER FÜR DIE BAUREIHE 6

## Vormontierte Module

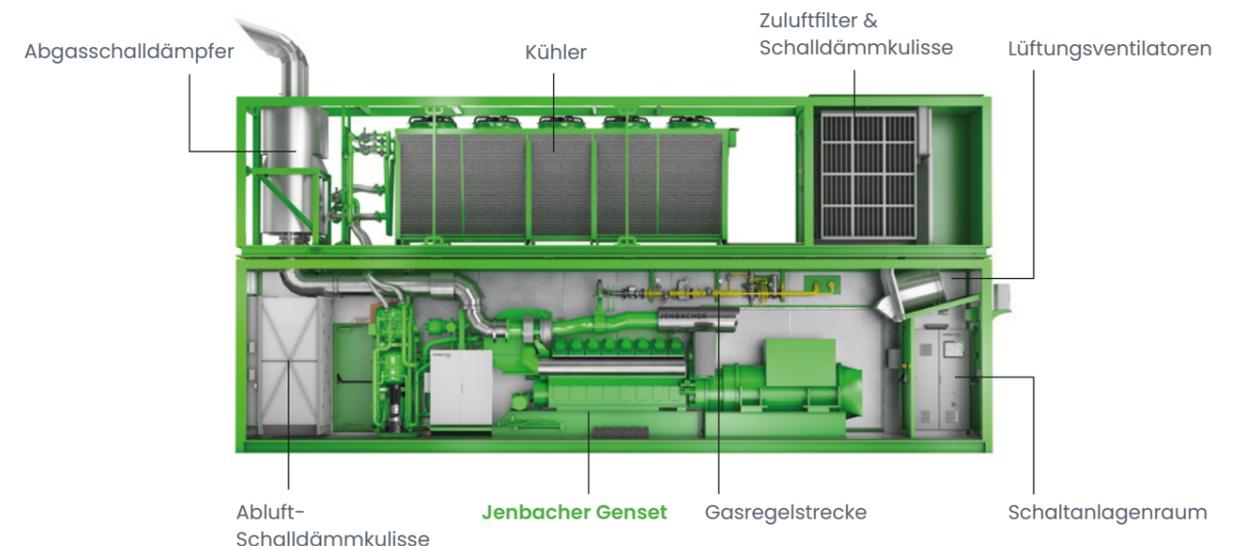
Je nach Motortyp und Anwendung bestehen die Container für die Baureihe 6 aus zwei oder drei vormontierten Modulen.

	Motortyp	Anwendung
2-Container-Ausführung	J612-GS, J616-GS, J620-GS	Stromerzeugung
	J624-GS	Stromerzeugung
3-Container-Ausführung	J612-GS, J616-GS, J620-GS, J624-GS	Wärme- und Stromerzeugung
	2-Container-Ausführung	3-Container-Ausführung
Länge	13.500–20.500 mm	12.000–19.500 mm
Breite	3.000–4.000 mm	6.000 mm
Höhe*	~7.500 mm	~7.500 mm



2-Container-Ausführung

\* Abmessungen der Haupteinheit ohne Dachaufbauten



# JENBACHER CONTAINER FÜR DIE BAUREIHE 6

## Ausstattung und Optionen



### Schall- dämmung

Das Gesamtpaket (Container und Anlagenkomponenten) ist in Varianten für Schallemissionen von 65, 70, 75 und 80 dB(A) in zehn Metern (Messflächenschalldruckpegel nach DIN 45635) verfügbar. Niedrigere Schalldruckpegel können auf Anfrage realisiert werden.



### Umgebungs- temperatur

Das Standardlüftungssystem ist für Umgebungstemperaturen von -25 °C bis +40 °C ausgelegt. Auf Wunsch können die Container zusätzlich mit verschiedenen Optionen ausgestattet werden, um den Betrieb bei niedrigeren Temperaturen zu ermöglichen.

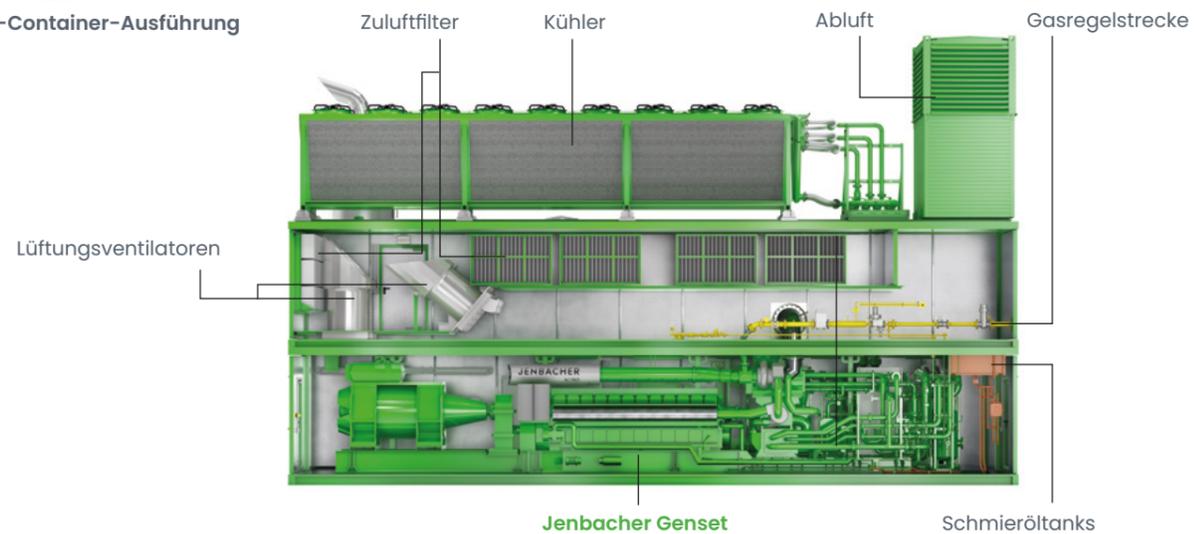


### Optionen

Die Container für die Baureihe 6 sind mit einer ähnlichen Optionsbreite erhältlich wie die Container für die Baureihen 2, 3, und 4. Dazu gehören verschiedene Konfigurationen für die Wärmerückgewinnung und unterschiedliche Abgasnachbehandlungssysteme. Darüber hinaus können die Container für diverse länderspezifische Vorschriften, bestimmte Anforderungen an die Erdbbensicherheit und unterschiedliche Umgebungsbedingungen ausgelegt werden. Zusätzlich stehen mehrere, speziell für die Baureihe 6 konzipierte, Optionen zur Verfügung, wie die Integration von Vorkammerngasverdichtern und Mittelspannungsanlagen.



3-Container-Ausführung



INTERESSIERT?

## HABEN SIE INTERESSE?

INNIO gehört weltweit zu den technologieführenden Unternehmen auf dem Gebiet von Containerlösungen für Anlagen mit Gasmotoren.

Lassen Sie uns ein starkes Energiekonzept für Ihr Unternehmen entwickeln.

Erkundigen Sie sich noch heute und füllen Sie das Online-Kontaktformular aus:  
[innio.com/de/kontakt](https://innio.com/de/kontakt)

Unser Vertriebsteam meldet sich bei Ihnen.

INNIO ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit unseren Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie unserer digitalen Plattform myPlant bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können unsere Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Unser Angebot ist individuell im Umfang und global im Maßstab. Mit unseren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglichen wir es unseren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer Geschwindigkeit zu meistern.

INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 3.500 Expert:innen bietet über ein Service-Netzwerk in mehr als 80 Ländern Life-Cycle-Support für die weltweit mehr als 54.000 ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegt INNIO weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von INNIO unter [www.innio.com](http://www.innio.com)

Folgen Sie INNIO auf  



**ENERGY SOLUTIONS.**  
EVERYWHERE, EVERY TIME.

© Copyright 2022 INNIO.  
Informationsänderungen vorbehalten.

INNIO, **INNIO**, Jenbacher, , myPlant, Waukesha sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIO Jenbacher GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.

Mit sämtlichen Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern meinen wir gleichermaßen alle Geschlechter.

