

PIATTAFORMA MOTORE 3F DI NUOVA GENERAZIONE

Pronti per il futuro – grazie a oltre 20 anni di collaborazione tecnica

Origini storiche

La fondazione ecclesiastica Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW) sostiene le persone con disabilità in oltre 30 sedi sparse per la Baviera, fornendo alloggi, posti di lavoro e un ampio portafoglio di formazione, consulenza e servizi. Da oltre 20 anni gli stabili DRW presso la sua principale sede a Ursberg, nella regione bavarese della Svevia, traggono riscaldamento ed energia affidabili da tre unità di cogenerazione di calore ed energia (CHP) Jenbacher Tipo 3. La produzione elettrica totale dello stabilimento supera 1,6 MW, e il calore in eccedenza viene reimpresso nella rete di riscaldamento locale. L'innovativa tecnologia della soluzione Jenbacher e la sua affidabilità come sistema abilitato per l'alimentazione di riserva sono stati fattori chiave nella decisione d'acquisto da parte di DRW.

DRW opera l'impianto CHP utilizzando il software Jenbacher myPlant Performance, che fornisce preziose informazioni in tempo reale e dati analitici continui sui tempi di funzionamento e lo status del motore, permettendo a DRW di prendere rapide decisioni.

“I motori Jenbacher di Tipo 3 ci hanno permesso un'attività affidabile e senza interruzioni dal 2000. Con il sostegno dell'esperto personale tecnico Jenbacher e la sua competenza nell'innovazione ci manteniamo al passo dei più recenti sviluppi. Questo è il nostro secondo aggiornamento di versione, dunque i nostri motori si trovano ora nel loro terzo ciclo di vita. Grazie all'aggiornamento funzionano ora meglio e più a lungo di prima. Non vediamo l'ora di lavorare con l'esperienza del personale Jenbacher per il prossimo ciclo di vita, e ci sentiamo ben attrezzati per il futuro.”

Thomas Roth, responsabile del reparto Energia e Tecnologia,
Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW, fondazione ecclesiastica di diritto pubblico)

Soluzione

L'impianto CHP è stato installato in origine alla fine del 1999/inizio del 2000. Dopo le prime 60.000 ore di funzionamento, DRW ha effettuato l'upgrade dalla versione B alla versione C nel 2013. Dopo altre 60.000 ore di funzionamento, la fondazione ha scelto di effettuare un ulteriore upgrade per ottenere la tecnologia più avanzata nel 2021/22, come parte di un aggiornamento durante la revisione generale.

Per minimizzare i tempi di fermo, DRW ha scelto un motore long-block Jenbacher reUp proveniente dal programma di scambio Remanufacturing. Il motore di scambio reUp fornito in vista del cambio del motore tutti gli upgrade sono stati approfonditamente configurati presso lo stabilimento Jenbacher sulla base delle specifiche concordate con il cliente per assicurare rapidità d'installazione emessa in funzione.



Il polo energetico DRW di Ursberg rifornisce fino a 4.000 persone al giorno con energia e calore.

Risultato

Le caratteristiche chiave di questa versione di motore 3F di nuova generazione sono una nuova testa cilindro a quattro valvole con un sistema di raffreddamento migliorato e nuovi materiali per valvola e sede valvola, un albero a camme ottimizzato, una nuova concezione per il pistone, sistemi di knock control ed accensione migliorati.

Con l'aggiornamento alla versione di motore Jenbacher Tipo 3F e con l'implementazione di questi nuovi upgrade tecnologici, il sito DRW di Ursberg può ora vantare una maggiore efficienza, minori emissioni e una riduzione dei costi di olio lubrificante utilizzando lo Jenbacher N Oil 40. Inoltre, questo upgrade riduce la necessità di sostituzione del filtro. Questa scelta ha permesso a DRW di poter prolungare l'intervallo di manutenzione a 80.000 ore contro le precedenti 60.000.

“La nostra esperienza con gli aggiornamenti Jenbacher è stata talmente positiva che per noi la decisione di passare alla nuova generazione del Tipo 3F è stata immediata. Grazie al migliorato utilizzo di carburante nella generazione 3F, siamo stati in grado di aumentare la nostra redditività riducendo allo stesso tempo la nostra impronta ambientale.”

Thomas Roth, responsabile del reparto Energia e Tecnologia, Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW, fondazione ecclesiastica di diritto pubblico)

Dati tecnici principali del' impianto

Motori installati (Upgrade: versione 2013 – 3C versione 2021/22 – 3F)	3 x J312 (F)
Produzione elettrica	1,6 MW
Produzione termica	2 MW
Gas d'alimentazione	Gas di rete
Messa in funzione (versione 3B)	1999/2000

Per ulteriori informazioni sulla piattaforma del motore di 3F di prossima generazione, visitate: www.innio.com/en/j3f (Solo in versione inglese)



Video cliente sul programma di scambio Remanufacturing:

Scannerizzate il codice QR per ulteriori informazioni sull'upgrade della versione motore presso DRW.
(Solo in versione inglese)



Video prodotto 3F:

Scannerizzate il codice QR per ulteriori informazioni sui vantaggi per il cliente della piattaforma motori di nuova generazione Jenbacher 3F.



Assistenza locale online:
www.innio.com/en/company/providers

Upgrade 3F vantaggi per il cliente

Maggiore efficienza: riduzione del consumo del carburante fino a 2 punti percentuali

Minori emissioni: minore impronta ambientale grazie al supporto di conformità alle normative sulle emissioni di THC

Ridotti costi per l'olio lubrificante: costi ridotti durante il ciclo di vita grazie a minori consumi e maggiore durata dell'olio lubrificante

Upgrade vantaggioso: aggiornamento alla tecnologia più moderna durante la grande revisione dei motori installati presso il sito

Estensione di calendario di manutenzione (opzionale): estensione dell'intervallo di manutenzione a 80.000 ore di funzionamento prima della successiva grande revisione



INNIO è un fornitore leader di soluzioni e servizi per l'energia, che già oggi mette in campo le condizioni per permettere ad industrie e comunità una gestione sostenibile dell'energia. Con i nostri marchi Jenbacher e Waukesha e la piattaforma digitale myPlant, in INNIO offriamo soluzioni innovative per i segmenti della generazione di energia e della compressione, che aiutano industrie e comunità a generare e gestire l'energia in modo sostenibile, muovendosi con successo in un paesaggio energetico in rapida evoluzione caratterizzato da fonti di energia tradizionali e verdi. Offriamo soluzioni personalizzate su scala globale. Con le nostre soluzioni ed i nostri servizi per l'energia flessibili, scalabili e resilienti permettiamo alla nostra clientela di gestire con successo e nel rispetto dei propri tempi la transizione energetica lungo la catena del valore dell'energia.

La sede principale di INNIO si trova a Jenbach (Austria), mentre altri siti produttivi chiave sorgono a Waukesha (Wisconsin, USA) e Welland (Ontario, Canada). Un team di oltre 4.000 esperti offre sostegno lungo tutto il ciclo di vita per gli oltre 55.000 motori consegnati attraverso una rete di servizi in oltre 100 paesi.

Il rating ESG posiziona INNIO al primo posto fra oltre 500 società mondiali del segmento macchinari valutate da Sustainalytics.

Ulteriori informazioni si possono trovare al sito aziendale INNIO all'indirizzo www.innio.com o presso il sito del prodotto Jenbacher all'indirizzo www.jenbacher.com

Seguite INNIO su Twitter e LinkedIn.

© Copyright 2023 INNIO.

Le informazioni fornite sono soggette a modifiche senza preavviso.

INNIO, INNIO, Jenbacher, myPlant, Waukesha sono marchi registrati nell'Unione Europea o altrove, di proprietà di INNIO Jenbacher GmbH & Co OG o di una delle sue affiliate. Tutti gli altri marchi registrati e nomi d'impresa appartengono ai rispettivi proprietari.