

3F MOTORENPLATTFORM DER NÄCHSTEN GENERATION

Für die Zukunft gerüstet – Dank mehr als 20 Jahren technologischer Zusammenarbeit

Hintergrund

Das Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW) unterstützt Menschen mit Assistenzbedarf an mehr als 30 Standorten in Bayern mit Wohn- und Arbeitsplätzen sowie einem vielfältigen Bildungs-, Beratungs- und Dienstleistungsangebot. Zur Strom- und Wärmeversorgung seines Gebäudekomplexes am größten Standort im bayerisch-schwäbischen Ursberg setzt die kirchliche Stiftung seit mehr als 20 Jahren auf drei Jenbacher Blockheizkraftwerke (BHKW) der Baureihe 3. Überschüssige Wärme wird zudem ins örtliche Fernwärmenetz eingespeist. Die elektrische Gesamtleistung der Anlage beträgt mehr als 1,6 MW. Neben der innovativen Technologie war die Zuverlässigkeit der netzersatzstromfähigen Jenbacher Anlage ein entscheidender Aspekt bei der Auswahl der geeigneten BHKW-Technologie.

Beim Betrieb der BHKW setzt das DRW auf die Jenbacher myPlant Performance-Software, die wertvolle Echtzeit-Einblicke und kontinuierliche Analysen über die Laufzeit und den Zustand der Motoren liefert und dadurch rasche Entscheidungen ermöglicht.

»Wir setzen seit dem Jahr 2000 auf die Jenbacher Motoren der Baureihe 3. Mit den Jenbacher Experten an unserer Seite und ihrem Fokus auf Innovation bleiben wir am Puls der Zeit. Unsere Motoren starten mittlerweile mit dem zweiten Versions-Upgrade ihren dritten Lebenszyklus. Dank des Upgrades laufen sie nun noch besser und noch länger. Wir freuen uns auf den nächsten gemeinsamen Lebenszyklus und fühlen uns gut gerüstet für die Zukunft.«

Thomas Roth, Bereichsleiter Energie und Technik, Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW, kirchliche Stiftung des öffentlichen Rechts)

Lösung

Nach den ersten 60.000 Betriebsstunden der zum Jahreswechsel 1999/2000 installierten BHKW folgte 2013 ein Upgrade von Version B auf Version C. Weitere 60.000 Betriebsstunden später entschied sich das DRW im Jahr 2021/22 erneut dafür, seine Motoren im Rahmen einer großen Revision durch ein Versions-Upgrade auf den neuesten Stand der Technik zu bringen.

Um seine Stillstandzeit dabei so kurz wie möglich zu halten, wählte das DRW einen Jenbacher reUp Longblock Motor aus dem Remanufacturing Austauschprogramm. Dieser steht schon bereit, noch bevor der bestehende Motor ausgebaut wird. Und damit der Austauschmotor schnell in Betrieb gehen kann, wird er schon im Jenbacher Werk im Detail so konfiguriert, wie es mit dem Kunden vorab vereinbart wurde.



Das Energiezentrum des DRW in Ursberg. Hier werden täglich bis zu 4.000 Menschen mit Strom und Wärme versorgt.

Ergebnis

Hauptmerkmale der 3F-Motorversion der nächsten Generation sind ein neuer Vierventil-Zylinderkopf mit einem verbesserten Kühlkonzept und neuen Ventil- und Ventilsitzmaterialien, eine optimierte Nockenwelle, ein neues Kolbenkonzept, eine verbesserte Klopfregelung und Zündsystem.

Aufgrund dieser technologischen Designmerkmale profitiert das DRW in Ursberg seit seinem Upgrade auf die Version F der Jenbacher Baureihe 3 von einem höheren Wirkungsgrad, niedrigeren Emissionen und niedrigeren Ölkosten, die sich durch den Einsatz des Jenbacher N Oil 40 noch weiter reduzieren lassen. Und auch der Ölfilter muss nach dem Upgrade deutlich seltener gewechselt werden. Zudem verlängerte sich die Lebensdauer der Motoren, da der Kunde sich für die optionale Verlängerung des Wartungsintervalls bis zur nächsten großen Revision von zuvor 60.000 auf 80.000 Betriebsstunden entschieden hat.

»Aufgrund der positiven Erfahrungen mit den Jenbacher Upgrades in der Vergangenheit war es für uns leicht, uns für das Upgrade auf die neue Generation des Typs 3F zu entscheiden. Dank der verbesserten Kraftstoffnutzung mit der neuesten 3F-Generation konnten wir sowohl unsere Wirtschaftlichkeit steigern, als auch unseren ökologischen Fußabdruck reduzieren.«

Thomas Roth, Bereichsleiter Energie und Technik, Dominikus-Ringeisen-Werk (DRW, kirchliche Stiftung des öffentlichen Rechts)

Technische Eckdaten

Installierte Motoren (Upgrade: 2013 - 3C-Version, 2021/22 - 3F-Version)	3 x J312 (F)
Elektrische Leistung	1,6 MW
Thermische Leistung	2 MW
Energieträger	Pipelinegas
Inbetriebnahme (3B Version)	1999/2000

Weitere Informationen über die 3F Motorenplattform der nächsten Generation finden Sie unter: www.innio.com/de/j3f



Remanufacturing Austauschprogramm Kundenvideo:

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über das Motorversions-Upgrade beim DRW.



3F Produktvideo:

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über die Kundenvorteile unserer Jenbacher 3F Motorenplattform der nächsten Generation.



Ihren lokalen Support finden Sie online unter: www.innio.com/de/unternehmen/anbieter

3F-Upgrade Kundenvorteile

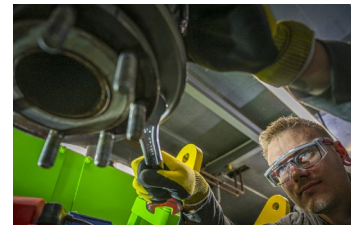
Höherer Wirkungsgrad: Um bis zu 2 Prozentpunkte verbesserte Kraftstoffnutzung

Niedrigere Emissionen: Reduzierter ökologischer Fußabdruck durch die Unterstützung der Einhaltung von THC-Emissionsvorschriften

Niedrigere Ölkosten: Reduzierte Lebenszykluskosten durch geringeren Verbrauch und längere Lebensdauer des Schmieröls

Bequemes Upgrade: Auf die neueste Technologie während der großen Revision der installierten Motoren vor Ort

Längere Laufzeit (optional): Verlängerung des Wartungsintervalls bis zur nächsten großen Revision auf 80.000 Betriebsstunden



INNIO ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit unseren Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie unserer digitalen Plattform myPlant bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können unsere Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Unser Angebot ist individuell im Umfang, und global im Maßstab. Mit unseren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglichen wir es unseren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer Geschwindigkeit zu meistern.


INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 3.500 Expert:innen bietet über ein Servicenetzwerk in mehr als 80 Ländern Life-Cycle-Support für die weltweit mehr als 54.000 ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegt INNIO weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der INNIO Website unter www.innio.com oder der Jenbacher Produktwebsite unter www.jenbacher.com

Folgen Sie INNIO auf Twitter und LinkedIn.

© Copyright 2022 INNIO. Informationsänderungen vorbehalten.

INNIO, INNIO, Jenbacher, Waukesha,  und myPlant sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIO Jenbacher GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.