JENBACHER

JENBACHER TIPO 3

Eficiente, duradero y confiable

Los largos intervalos de servicio, un diseño del motor de fácil mantenimiento y el bajo consumo de combustible contribuyen al funcionamiento eficiente de nuestros motores Jenbacher de Tipo 3. Los componentes mejorados prolongan la vida útil cuando se utilizan con gas natural, así como con gases especiales como el gas de vertedero. Este tipo de motor destaca en el rango de potencia de 400 a 1,100 kW debido a su madurez técnica y su alto grado de confiabilidad.



Instalaciones de referencia

J312 – Asociación de Aguas Residuales AIZ, Austria



La Asociación de aguas residuales de Achental-Inntal-Zillertal (AIZ), con sede en Strass im Zillertal, utiliza dos motores Jenbacher J312 alimentados por gas de aguas residuales para hacer funcionar el sistema de cogeneración (CHP) de electricidad y calor en su planta de tratamiento de aguas residuales. El sistema ha mejorado el impacto medioambiental de la planta, al tiempo que ha contribuido a la transición energética. La planta trata 28,270 metros cúbicos de aguas residuales al día.

Tipo de motor	2 x J312
Potencia eléctrica	1.27 MW
Potencia térmica	1.4 MW
Fuente de energía	Gas de aguas residuales
Puesta en marcha	2018, 2020

J312 – Asociación de Aguas Residuales de Hall in Tirol – Fritzens, Austria



En la planta de tratamiento de aguas residuales de Fritzens, dos motores Jenbacher J312, alimentados con gas de aguas residuales y con una capacidad eléctrica total de más de 1.27 MW, cubren toda la demanda energética anual de la planta. El calor generado por los motores se utiliza para procesar residuos de alimentos, lo que genera energía adicional destinada al tratamiento de residuos.

Tipo de motor	2 x J312
Potencia eléctrica	1.27 MW
Potencia térmica	1.4 MW
Fuente de energía	Gas de aguas residuales
Puesta en marcha	2016, 2023

J320 — Central eléctrica de biogás de Wangdee, Tailandia



Gracias a cuatro motores Jenbacher J320 que funcionan con biogás, la planta genera electricidad utilizando agua residual y residuos sólidos originados del procesamiento de raíces de yuca. La planta tiene una potencia eléctrica de 4.27 MW, lo que es más que suficiente para cubrir todas las necesidades de electricidad de la propia planta de procesado. Además, a través de la venta de la energía excedente a la red local, la central puede obtener ingresos adicionales.

Tipo de motor	4 x J320
Potencia eléctrica	4.27 MW
Potencia térmica	-
Fuente de energía	Biogás
Puesta en marcha	2015, 2021, 2023

J320 — Shandong Minhe Biological Technology Co., LTD, China



El proyecto de generación de electricidad a partir del biogás de la granja de Shandong Minhe Biological Technology utiliza la fermentación de gallinaza de pollos y de aguas residuales para producir biogás. La central, que se puso en marcha en el año 2009, funciona con tres motores de biogás Jenbacher J320 a los que, posteriormente, en el año 2018, se añadió un motor de biogás J620.

Tipo de motor	3 x J320, 1 x J620
Potencia eléctrica	6.2 MW
Potencia térmica	6.4 MW
Fuente de energía	Biogás
Puesta en marcha	2009, 2018

JENBACHER

Detalles técnicos

Configuración			V 70°
Diámetro Interior (mm)			135
Carrera (mm)			170
Desplazamiento/cilindro (l)			2,43
Velocidad (rpm)			1,500 (50 Hz) 1,200 / 1,800 (60 Hz)
Velocidad media del pistón (m/s)			8.5 (1,500 1/min) 6.8 (1,200 1/min) 10.2 (1,800 1/min)
Alcance de suministro			Grupo electrógeno, central de cogeneración, grupo electrógeno/ cogeneración en contenedor
Tipos de gas aplicables			Gas natural, gas de venteo, propano, biogás, gas de vertedero, gas de aguas residuales, gases especiales (p. ej., gas de minas de carbón, gas de coque, gas de madera, gas de pirólisis)
Tipo de motor	J312	J316	J320
Núm. de cilindros	12	16	20
Desplazamiento total (l)	29.2	38.9	48.7

		Dimensiones L x An x Al (mm)
Grupo electrógeno	J312	4,700 x 1,800 x 2,300
	J316	5,200 x 1,800 x 2,300
	J320	6,000 x 1,800 x 2,300
Sistema de cogeneración	J312	4,700 x 2,300 x 2,300
	J316	5,300 x 2,300 x 2,300
	J320	6,000 x 2,200 x 2,300
Contenedor[1] de 40 pies	J312	12,200 x 2,500 x 2,600 – 5,300
	J316	12,200 x 2,500 x 2,600 – 5,300
	J320	12,200 x 2,500 x 2,600 – 5,300
		Peso vacío (kg)
Grupo electrógeno	J312	8,100
	J316	10,100
	J320	13,900
Sistema de cogeneración	J312	9,500
	J316	11,200
	J320	14,400

Potencias y eficiencias

Gas natural		1.500 1/min | 50 Hz					1.800 1/min / 60 Hz				
NO_x<	Tipo	Pel (kW)[2]	Pth (kW)[3]	ηel (%)[2]	ηth (%)[3]	ηtot (%)	Pel (kW)[2]	Pth (kW)[3]	ηel (%)[2]	ηth (%)[3]	ηtot (%)
500 mg/m³N	J312	635	664	43.1	45.0	88.1	-	-	-	-	-
	J312	635	682	42.6	45.7	88.3	635	813	39.1	50.0	89.1
	J316	850	926	42.6	46.3	88.9	849	1084	39.2	50.0	89.2
	J320	1066	1127	43.2	45.6	88.8	1062	1361	39.2	50.2	89.4
	J320	1066	1157	42.7	46.3	89.0	-	-	-	-	-
250 mg/m³N	J312	635	684	42.2	45.4	87.7	635	847	38.1	50.7	88.8
	J316	850	929	42.2	46.0	88.2	849	1129	38.1	50.7	88.9
	J320	1066	1161	42.3	46.1	88.4	1062	1399	38.2	50.3	88.5

Biogás		1.500 1/min | 50 Hz					1.800 1/min / 60 Hz				
NO_x<	Tipo	Pel (kW)[2]	Pth (kW)[3]	ηel (%)[2]	ηth (%)[3]	ηtot (%)	Pel (kW)[2]	Pth (kW)[3]	ηel (%)[2]	ηth (%)[3]	ηtot (%)
500 mg/m³N	J312	549	531	42.7	41.4	84.1	-	-	-	-	-
	J312	635	649	41.9	42.8	84.7	635	804	38.5	48.7	87.2
	J316	850	883	41.9	43.5	85.3	849	1072	38.6	48.7	87.3
	J320	852	835	42.6	41.8	84.4	-	-	-	-	-
	J320	1066	1103	42.0	43.4	85.4	1062	1341	38.6	48.7	87.3
250 mg/m³N	J312	635	661	40.9	42.5	83.4	635	838	37.5	49.4	86.9
	J316	850	901	40.8	43.3	84.1	849	1119	37.6	49.5	87.1
	J320	1066	1125	41.0	43.2	84.2	1062	1397	37.6	49.4	87.0

[1] Las dimensiones se refieren a los modelos estándar básicos con silenciador de escape horizontal.
[2] Detalles técnicos de acuerdo a la norma ISO 3046
[3] Potencia térmica total con una tolerancia de +/- 8 %, temperatura de salida del gas de escape 120°C, para biogás con una temperatura de salida del gas de escape de 180°C

Todos los datos hacen referencia a los motores funcionando con carga máxima y se encuentran sujetos a modificaciones y desarrollos técnicos.
Se pueden obtener otras versiones de motores, previa solicitud.

En general, las unidades Jenbacher "Ready for H_2" pueden convertirse para funcionar con hasta el 100 % de hidrógeno en el futuro. Los detalles sobre el costo y la duración de una futura conversión pueden variar y deben aclararse individualmente.

Siga al INNIO Group y sus marcas en **in**

Para obtener más información, visite la página web de INNIO Group en **innio.com**

© Copyright 2026 INNIO. La información proporcionada está sujeta a cambios sin previo aviso.

INNIO, Jenbacher, Waukesha y myplant son marcas comerciales o marcas registradas de INNIO Group, o una de sus subsidiarias, en la UE, EE. UU. y otros países. Para obtener una lista de las marcas comerciales de INNIO Group, visite **innio.com/trademarks**. Todas las demás marcas comerciales y nombres de empresas son propiedad de sus respectivos propietarios.

Contacto:
jenbacher.com/es/contacto

Jenbacher is part of the INNIO Group

I JB-1 26 003-ES